ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦИ

**KY50B**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | * Токарно-винторезные станки серии КY — это современные, модернизированные аналоги знаменитых станков 16К25, разработанных Советскими инженерами завода «КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ» и внедренные на производстве завода с учетом всех современных требований. * Станина станка отлита из чугуна и усилена ребрами жесткости, имеет цельнолитую конструкцию. Такая конструкция обеспечивает высокую надежность, жесткость и ветроустойчивость по сравнению с «тумбовым» исполнением; * Усиленный шпиндель с повышенными оборотами до 1600 об/ мин. Проходное отверстие шпинделя Ø 82мм. * Закаленные отшлифованные V-образные направляющие, ТВЧ до HRC50. Поверхность перемещающихся узлов (каретки, заднейя бабки) покрыты специальным покрытием Turcite-B для перемещения с минимальным износом и без трения. Система смазки направляющих снижает трудоемкость обслуживания станка и увеличивает его ресурс. * Все шестерни механизма подач имеют высокочастотную закалку и отличаются высокой износоустойчивостью. | | |
|  | |  | Серия токарно-винторезных станков  KMT |
|  | |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая чугунная станина**   * Станина станка изготовлена из высококачественного чугуна. Цельнолитая конструкция обеспечивает жесткость, виброустойчивость, повышенное сопротивление при точении на удар и обработке сталей повышенной твердости по сравнению с «тумбовым» исполнением. Литейные ребра жесткости гасят вибрации при обработке на больших подачах. | **IMG_3131** |
| **Направляющие скольжения**   * Закаленные отшлифованные V-образные направляющие покрыты специальным покрытием Turcite-B. Современный, износостойкий материал Turcite-B обеспечивает улучшенное скольжение узлов продольной и поперечной подачи. Глубина закалки направляющих составляет 2 - 3 мм, твердость достигает 48-52HRC. | Ширина направляющих 2 |
| **Задняя бабка**   * Приспособление для крепления заготовки (при обработке в центрах) или для крепления инструментов, таких как метчик, плашка при нарезании резьбы; свёрл или сверлильного патрона при сверлении отверстий. Цена деления лимба перемещения пиноли задней бабки от рукоятки – 1мм. |  |
| **Шпиндельная бабка**   * Все шестерни коробки для прочности имеют поверхностную закалку. Реализована централизованная система смазки, что гарантирует малый износ шестеренок в процессе работы и продлевает срок эксплуатации станка. |  |
| **Коробка скоростей**   * Коробка скоростей имеет большой диапазон регулирования и разработана в соответствии с мировыми стандартами станкостроения. С её помощью регулируют скорость вращения шпинделя. Закаленные и отшлифованные шестерни обеспечивают надежную работу, плавность переключения. |  |
| **Коробка подач**   * С помощью коробки подач регулируют скорость перемещения суппорта и закрепленного на нем инструмента вдоль направляющих станины, то есть продольную подачу. На лицевой стороне коробки подач имеются рукоятки для регулировки подачи резца (путь, проходимый за один оборот вращения детали) и включения ходового винта. Так же на передней панели имеется кнопка аварийного отключения станка. |  |
| **Устройство цифровой индикации по трем осям**   * Устройство цифровой индикации SDS6 включает в себя новейшую 16 битную SCM технологию. Каждая ось поддерживает 40 точек нелинейной компенсации. УЦИ предназначено для обработки электрических сигналов поступающих от оптоэлектронных преобразователей линейных перемещений (оптических линеек) и осуществляет визуализацию на цифровом табло полученной информации, а также оказывает помощь в выполнение операций обработки. * Двух осевое УЦИ позволяет отслеживать перемещения суппорта в продольном и поперечном направлении. |  |
| **Резцедержатель**   * Приспособление для крепления металлорежущего инструмента и оснастки, обеспечивает перемещение инструмента в заданных направлениях. В целях безопасности работы на станке резцедержатель оснащен защитным экраном. Сечение устанавливаемого резца для наружного точения – 25х25мм. Угол поворота резцедержателя ±90°. |  |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ KС51B**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Модификация** | **Ед.изм** | **KY50B/1000 (CY6250×1000)** | **KY50B/1500 (CY6250×1500)** |
| Устанавливаемый диаметр над станиной | Мм | Ø 500 | Ø 500 |
| Устанавливаемый диаметр над суппортом | Мм | Ø 300 | Ø 300 |
| Устанавливаемый диаметр над выемкой ГАП в станине | Мм | Ø 710 | Ø 710 |
| Длина выемки ГАП | Мм | 240 | 240 |
| Расстояние между центрами | Мм | 1000 | 1500 |
| Ширина станины | Мм | 390 | 390 |
| **ПЕРЕДНЯЯ БАБКА** |  |  |  |
| Торец шпинделя |  | D8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II) | D8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II) |
| Диаметр отверстия в шпинделе | мм | Ø 82 | Ø 82 |
| Конус отверстия шпинделя |  | M6 | M6 |
| Количество скоростей шпинделя,  диапазон скоростей шпинделя | об/мин | 24 скорости,  10-1600 | 24 скорости,  10-1600 |
| **ПОДАЧИ И РЕЗЬБЫ** |  |  |  |
| Диаметр и шаг ходового винта | мм | ф40 х 12 | ф40 х 12 |
| Размер державки резца | мм | 25×25 | 25×25 |
| Угол поворота резцедержателя | ° | ±90 | ±90 |
| Скорость подачи по осям Х | мм/об | 0,028-6,43 | 0,028-6,43 |
| Скорость подачи по осям Z | мм/об | 0,012-2,73 | 0,012-2,73 |
| Кол-во и шаг дюймовой резьбы | T.P.I | 71 - 1/8 | 71 - 1/8 |
| Кол-во и шаг метрической резьбы | мм | 0,5-224 | 0,5-224 |
| Кол-во и шаг питчевой резьбы | D.P. | 56-1/4 | 56-1/4 |
| Кол-во и шаг модульной резьбы | M.P. | 0,5-112 | 0,5-112 |
| **ЗАДНЯЯ БАБКА** |  |  |  |
| Диаметр пиноли | мм | Ø 75 | Ø 75 |
| Перемещение пиноли | мм | 150 | 150 |
| Конус пиноли | Морзе | No.5 | No.5 |
| **ДВИГАТЕЛИ** |  |  |  |
| Мощность главного привода | кВт | 7,5 | 7,5 |
| Мощность помпы подачи СОЖ | кВт | 0,09 | 0,09 |
| **ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ** |  |  |  |
| Напряжение | В | 380 | 380 |
| Частота | Гц | 50 | 50 |
| **ГАБАРИТЫ И ВЕС** |  |  |  |
| Габариты станка (Д×Ш×В) | мм | 2500×1150×1300 | 3000×1150×1300 |
| Габариты станка в упаковке (Д×Ш×В) | мм | 2750×1120×1940 | 3250×1120×1940 |
| Масса нетто/ брутто | кг | 2 100 / 2540 | 2 400 / 2860 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
|  |
| - 4-х кулачковый патрон ф400мм с комплектом каленых кулачков |
| - Планшайба ф630мм |
| - Резьбоуказатель |
| - Защитный кожух патрона с предохранителем |
| - Защитный кожух резцедержателя |
| - Защитное ограждение от разбрызгивания СОЖ сзади станка |
| - Ножной тормоз |
| - Пресс-масленка |
| - Люнет неподвижный ф130-260 |
| - Люнет подвижный ф20-140 |
| - Подвижный центр |
| - неподвижный центр |
| - Поводковая планшайба (250мм) |
| - переходная втулка |
| - Система смазки |
| - Система СОЖ |
| - Рабочее освещение |
| - Набор инструментов |
| - Комплект рым-болтов для монтажа станка |
| - Руководство по эксплуатации |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

****

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| KY50B/1000 (CY6250×1000) Токарно-винторезный станок с УЦИ **Опции, включенные в стоимость:**   * Устройство цифровой индикации по 2м осям * 3-х кулачковый патрон ф250мм * Мощность главного двигателя 7,5кВт * Рычаг ускоренных подач по осям Z и X | **135 896 CNY** |
| KY50B/1500 (CY6250×1500) Токарно-винторезный станок с УЦИ **Опции, включенные в стоимость:**   * Устройство цифровой индикации по 2м осям * 3-х кулачковый патрон ф250мм * Мощность главного двигателя 7,5кВт * Рычаг ускоренных подач по осям Z и X | **146 490 CNY** |
|  |  | |