Проволочно-вырезной электроэрозионный станок

**KD400ZL**

|  |  |
| --- | --- |
| \\kami.local\files\documents01\Pashkin\Documents\Kingred\Заказы Kingred\Тестовый заказ TALENT 112021\Фото KD400 для КП\KD400ZL.png | * Система ЧПУ на базе Windows XP * CAM система интегрирована в ЧПУ      * PLC контроль натяжения и перемотки проволоки * Серводвигатели на осях X/Y * Высокоточные линейные направляющие HIWIN * Шероховатость до Ra 0,8    *Kingred* |

|  |  |
| --- | --- |
| KD400ZL | Серия KD |
| http://qrcoder.ru/code/?https%3A%2F%2Fwww.stanki.ru%2Fcatalog%2Fprovolochno_vyreznye_stanki%2Fprovolochno_vyreznoy_elektroerozionnyy_stanok_mod_kd400gl_zl%2F%23video-gallery-2&4&0 | http://qrcoder.ru/code/?https%3A%2F%2Fwww.stanki.ru%2Fcatalog%2Fprovolochno_vyreznye_stanki%2Fprovolochno_vyreznoy_elektroerozionnyy_stanok_mod_kd400gl_zl%2F%23video-gallery-5&4&0 |

**Конструктивные особенности:**

|  |  |
| --- | --- |
| Компактный эргономичный дизайн | |
| 桌子上放着微波炉  中度可信度描述已自动生成 | 厨房的摆设布局  低可信度描述已自动生成 |
|  |  |
| 厨房的摆设布局  描述已自动生成 | 房间里的冰箱  描述已自动生成 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 图示, 工程绘图  描述已自动生成  V  U  Z  X  Y  «С»-образная конструкция с верхней колонной без пустот исключает появление деформации, более жесткая по сравнению с «F»-образной структурой | | 图片包含 室内, 建筑, 天花板, 桌子  描述已自动生成  Литая станина из высококачественного чугуна HT250 | | |
| 机器上有按钮  低可信度描述已自动生成  «T»- образная конструкция основания станины позволяет свести к минимуму деформации в крайних точках перемещения крестообразного стола | | 图片包含 室内, 照片, 不同, 小  描述已自动生成  **Литой** рабочий стол с ребрами жесткости | | |
| 图片包含 卡车, 汽车, 桌子, 小  描述已自动生成  Жесткие салазки осей X и Y с внутренним оребрением. Прочная конструкция станины и рабочего стола. | | 厨房里摆放着黑色的机器  中度可信度描述已自动生成  **Серводвигатели и** **сервоприводы рабочего стола**, обеспечивающие **высокую точность** перемещения и надежность. | | |
| 图形用户界面  描述已自动生成 | | 图片包含 室内, 冰箱, 卡车, 厨房  描述已自动生成 | | |
| 图片包含 小, 鸟, 站, 躺  描述已自动生成 | |
| Высокоточные **линейные направляющие HIWIN** класса “P” осей X, Y  и класса “H” осей U, V, Z | | | | |
| Высокоточные ШВП класса “P” | | | | |
| 图片包含 室内, 桌子, 电脑, 办公室  描述已自动生成 | 图片包含 室内, 厨房, 冰箱, 房间  描述已自动生成 | | | 图片包含 小, 火车, 房间, 发动机  描述已自动生成 |
| Сдвоенные высокоточные **линейные направляющие HIWIN** класса “H” на осях **U, V, Z** | | | | |
| * Запатентованная вертикальная конструкция узла для обработки **углов ±12°/80 мм**, оси U, V приводятся в движение **микрошаговыми двигателями, высокоточными ШВП по линеыйным направляющим.** * **Выносной пульт управления** для максимального удобства. * Z-ось может быть выставленапо отношению к заготовке с **минимальным** **зазором без переналадки**. * **Не требуется перематывать проволоку при установке Z-оси**, что очень удобно при обработке заготовки с переменной высотой. | | | Big angle cutting system | |
| 图片包含 室内, 大, 桌子, 行李  描述已自动生成 房间的摆设布局  低可信度描述已自动生成  Двигатель протяжки и натяжения проволоки  Фиксированный барабан  Серводвигатель  проволочного барабана  PLC контролируемое авто-натяжение проволоки  Точскрин  PLC контроллера барабана | | | | |
| Сенсорный экран **PLC** системы управления движения проволочного барабана | | 电脑萤幕画面  描述已自动生成 | | |
| 图片包含 小, 厨房, 桌子, 电脑  描述已自动生成桌子上放着微波炉  低可信度描述已自动生成 图片包含 文本  描述已自动生成  Сервопривод барабана  Охлаждение электрошакфа  Дистанционный пульт перемещения X, Y, U, V, Z  21.5’’ сенсорный экран  Сервопривод Y  Сервопривод натяжения проволоки  Сервопривод X | | | | |
| Система ЧПУ на базе системы Windows имеет встроенную CAM систему KCUT, которая позволяет создать управляющую программу на станке без использования дополнительного ПО, а встроенная функция «Автотехнолог» сама подберет оптимальные режимы резания.  *Функции системы ЧПУ:*   * Определение кромки заготовки * Определение центра отверстия * Функция «Автотехнолог» * Возврат в исходную точку * Режим имитации * Защита от порыва проволоки | |  | | |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| **Модель** | **KD400ZL** |
| --- | --- |
| Перемещение X×Y, мм | 320 × 400 |
| Z ось, мм | 295 |
| Максимальный размер заготовки, мм | 435 × 650 × 280 |
| Максимальная масса заготовки, кг | 400 |
| Угол наклона проволоки | ±12°/80 мм |
| Точность линейной обработки, мм | 0,015/100мм |
| Точность конусной обработки, мм | 0,03 |
| Наилучшая шероховатость поверхности, мкм | Ra 0,8 |
| Максимальная производительность, мм2/мин | 260 |
| Диаметр проволоки, мм | Ø0,10 – 0,25 |
| Скорость перемотки проволоки, м/с | 10,4 |
| Разрешение импульсов, мм/импульс | 0,001 |
| Общая потребляемая мощность, кВА | 3 |
| Максимальный ток обработки, А | 7 |
| Габаритные размеры станка в сборе, мм | 2302×1767×2043 |
| Габаритные размеры бака СОЖ, мм | 1045×600×747 |
| Общая масса станка, кг | 2600 |

## 

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| ЧПУ с промышленной клавиатурой, LCD дисплеем на базе Windows XP |
| CAM система |
| Моторизированное перемещение по оси Z |
| Бак СОЖ |
| Насос с комплектом кабелей |
| Выносной пульт управления |
| Узел натяжения и перемотки проволоки |
| Шаблон для выставления вертикальности проволоки |
| Катушка молибденовой проволоки 2000 м – 1 шт. |
| СОЖ 2кг банка – 1 шт. |
| Фильтр СОЖ – 2 шт. |
| Высокоточные направляющие HIWIN (Тайвань) X/Y |
| Серводвигатели на осях X/Y |
| Микрошаговые двигатели на осях U/V |
| Трансформатор |
| Генератор импульсов |
| Автоматическая система смазки |
| Автоматическая система контроля натяжения проволоки |

**Условия оплаты оборудования:**

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

**Условия отгрузки:**

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

**Гарантия 1 год. Собственный сервис.**

[](https://cto.stanki.ru/)

**СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена с НДС** |
| **Проволочно-вырезной электроэрозионный станок**  **Kingred KD400ZL**  **Опции, включенные в стоимость:**  Катушка молибденовой проволоки 2000 м – 1 шт.  СОЖ 2кг банка – 1 шт.  Фильтр СОЖ – 2 шт. | **217 001 CNY** |