ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

**KVL**

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр серии **KVL 500/600** — это компактный, современный обрабатывающий центр с ЧПУ для еденичного и средне серийного производства. * Предназначен для высокопроизводительной и точной обработки заготовок из стали, чугуна, цветных металлов |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Видео в работе |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая станина увеличенной массы**   * Станина отливается из **чугуна марки Mehanite с утолщенными стенками**. Для снятия внутренних напряжений и придания большей прочности и жесткости проходит естественное старение. Масса станка напрямую влияет на жесткость конструкции, стенки литья толще, **отсутствуют вибрации при обработке, более длительный срок службы оборудования**, возможно применение прогрессивных режимов резания, обработка легированных и жаропрочных сталей. * **Специальная форма колонны с противовесом шпиндельной бабки в виде "трапеции"** позволяет значительно снизить деформации в системе жесткости станка под действием веса перемещающихся узлов, а также снизила чувствительность станка к внешним динамическим нагрузкам - от привода, со стороны основания, обеспечивая максимальную точность перемещений по осиZ |  |
| **Автоматическая система смены инструмента**   * **Инструментальный магазин станка** типа «Зонтик» представляет собой барабан с инструментами, емкость (количество мест для установки инструментов) которого составляет 12 и 16 (соответственно). Положение магазина – горизонтальное, над рабочим столом, в стороне от шпинделя. Передача инструментов между магазином и шпинделем осуществляется в процессе взаимных перемещений шпинделя и барабана. Время смены инструмента 8 секунд. На станке предусмотрена функция обдува при смене инструмента. |  |
| **Шпиндель**   * Шпиндель производства компании **VOLIS** (Тайвань), характеризуется высокой точностью и повышенной жесткостью. Передача крутящего момента происходит за счет ременной передачи. Крутящий момент достигает 35 / 47,8 Нм (постоянный/ пиковый). Для шпинделя предусмотрена бесступенчатая регулировка скорости вращения в его диапазоне скоростей. С помощью встроенного датчика положения шпиндель может выполнять свою ориентацию и функцию жесткого нарезания резьбы. |  |
| **Линейные направляющие качения**   * В качестве пары направляющих трех осей используются линейные роликовые направляющие **PMI** **(Тайвань)**, имеющие преимущества меньшего трения, меньшей вибрации на высокой скорости, отличаются высокой точностью позиционирования, а также обеспечивают высокую эффективность работы сервопривода. Таким образом, точность и стабильность станка значительно улучшаются. |  |
| **Система SIEMENS**  Станки укомплектованы одной из самых распространенных систем ЧПУ в России - **Siemens**.  **Особенности системы ЧПУ Siemens Sinumerik 808D:**   * Изысканная и надежная система ЧПУ; * Система ЧПУ оборудована портом USB и сетевым портом, находящимся на передней панели для удобного использования; * Функция передачи данных, пульт перемещений MPG; * Литая панель управления изготовлена из износостойкого пластика, клавиши клавиатуры покрыты пленкой. Высокая надежность и водонепроницаемость обеспечивают хорошую работу системы управления в жестких условиях эксплуатации; * Компактность и функциональность 3-х осевой обработки; * Цветной дисплей и большой размер клавиатуры максимально удобно подходят для работы оператора станка; * Интерфейс на русском языке; |  |

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя

## KVL500/600

## 

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модификация** | **KVL500 (VMC500L)** | **KVL600 (VMC600L)** |
| ЧПУ | Siemens 808DA | Siemens 808DA |
| **Перемещения** | | |
| Перемещения по оси Х, мм | 500 | 600 |
| Перемещения по оси Y, мм | 320 | 360 |
| Перемещения по оси Z, мм | 420 | 460 |
| Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола | 90-510 | 100-560 |
| **Рабочий стол** | | |
| Размер стола, мм | 800х260 | 800х320 |
| Макс нагрузка на стол, кг | 200 | 300 |
| T-пазы, мм | 3х16х75 | 3х16х90 |
| **Шпиндель** | | |
| Тип | ремень | ремень |
| Конус шпинделя | ВТ40 | ВТ40 |
| Мощность шпинделя, кВт | 5,5/7,5 | 5,5/7,5 |
| Крут. Момент Нхм | S1：35/S3：47,8 | S1：35/S3：47,8 |
| Макс частота вращения шпинделя, об/мин | 8000 | 8000 |
| Жесткое нарезание резьбы | Да | Да |
| **Система подачи** | | |
| X/Y/Z быстрые перемещения, мм/мин. | 18/18/16 | 18/18/16 |
| Рабочие подачи мм/мин. | 1-8000 | 1-8000 |
| **Автоматический магазин инструмента** | | |
| ATC Тип | Зонтик | Зонтик |
| ATC Конус | ВТ40 | ВТ40 |
| Количество инструментов | 12 | 16 |
| Макс диаметр инструмента, мм | Φ90 | Φ90 |
| Макс длина инструмента, мм | 250 | 250 |
| Максимальный вес инструмента, кг | 8 | 8 |
| Время смены инструменты, сек. | 8 | 8 |
| **Размеры машины** | | |
| Габаритные размеры (Длина х Ширина х Высота) | 2600х1950×2400 | 2600х2000×2450 |
| Вес оборудования, тонн | 2,4 | 2,5 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| - Система ЧПУ SIEMENS 808DA, USB порт, MPG пульт |
| - Линейные направляющие качения HIWIN (или PMI) производства Тайвань |
| - Автоматическая система смазки |
| - Пистолет обдува воздухом |
| - Обдув шпинделя при смене инструмента |
| - Электрошкаф СЕ (компоненты Schneider/Omron) |
| - Кондиционер электрошкафа |
| - Жесткое нарезание резьбы |
| - Транспортер для удаления стружки шнекового типа с тележкой |
| - Освещение рабочей зоны |
| - Телескопическая защита направляющих по всем осям |
| - Блокировка дверей |
| - Кабинетная защита зоны обработки |
| - Система подачи СОЖ |
| - Сигнальная лампа аварийного оповещения |
| - Комплект опор для монтажа станка |
| - Комплект инструмента для обслуживания станка |
| - Руководство по эксплуатации на русском языке |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

****

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| Вертикальный обрабатывающий центр  **KMT KVL 500** | **289 322 CNY** |
| Вертикальный обрабатывающий центр  **KMT KVL 600** | **284 592 CNY** |
|  |  |

**Срок действия предложения 10 раб. дней**