## 

## ТОКАРНЫЙ СТАНОК IRONMAC ITX-408

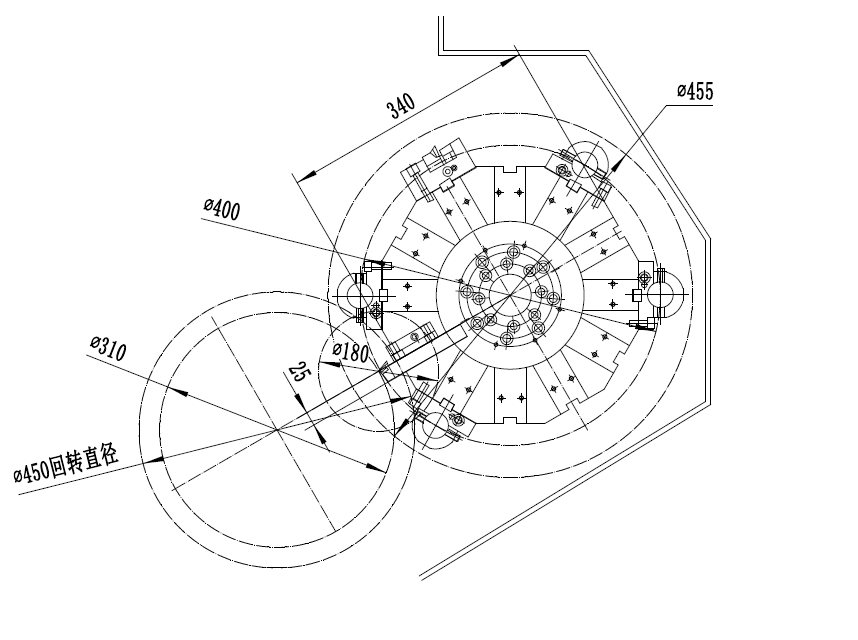
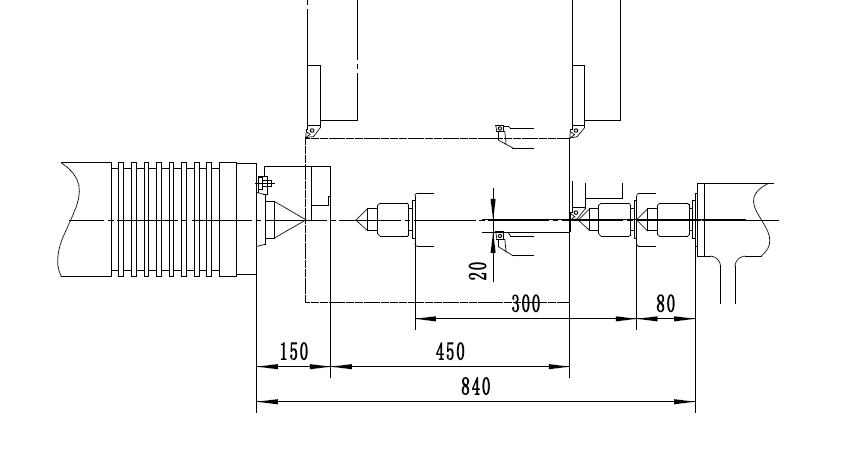
|  |  |
| --- | --- |
|  | * В базовой комплектации устанавливается система **ЧПУ HNC808DiT**   LCD монитор 10,4 дюймов.   * Длина обработки до 450 мм * Угол наклона станины 45° * Обороты шпинделя 4000 об/мин * Роликовые направляющие Hiwin |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Система ЧПУ** HCNC |  |  |
|  |  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая наклонная станина** из серого чугуна высокого качества марки Meehanite. Наклон станины 45 °обеспечивает оптимальное распределение нагрузки, прочную поддержку револьверной головки в процессе резания. Поглощает вибрации при силовом точении стальных деталей в закалённом состоянии с твердостью до 45 HRC.  Максимально быстро отводит стружку из зоны резания. Гарантия высокой стабильности, высокой жесткости и стабильность качества массового продукта в процессе работы. |  |
| **Шпиндель**  На станке установлен высокоточный, жесткий шпиндель с усилением путём комбинирования подшипников**.**  В шпинделе установлены как роликовые радиальные так и шариковые упорные подшипники для достижения максимальной жёсткости при высоких нагрузках без потери. |  |
| **Револьверная голова**  Для получения наилучших показателей жёсткости на станке установлена гидравлическая револьверная на **12** позиций. Вращение револьверной головы осуществляется гидравликой, которая обеспечивает плавность хода, наибольшую выходную мощность, стабильность и жёсткость при повышенных нагрузках на инструмент. |  |
| **Роликовые направляющие**  Основные перемещения инструментального суппорта по осям Z и X осуществляется по роликовым направляющим качения **HIWIN** (Тайвань).  Обладают сверхвысокой жёсткостью и грузоподъёмностью. |  |
| **Стружкоуборочный конвейер с корзиной**  В стандартной комплектации встроен конвейер ленточного типа известного производителя **DS (Китай**). Необходим для интенсивного удаления стружки из зоны резания. Позволяет работать на станке без остановок на обслуживание. С конвейером в комплекте поставляется корзина для сбора стружки. | d207ed0297ac27fe0af72a3809c2782 |
| **Автоматическая система смазки**  Автоматическая система смазки фирмы **CNP** (Китай) обеспечивает централизованную своевременную смазку по основным движущимся элементам – ШВП, направляющим, подшипникам, что сокращает в разы их износ. Установка времени впрыска осуществляется через контроллер панели ЧПУ. Система смазки компактно встроена в корпус станка. Оповещение на панели оператора об минимальном уровне или окончании масла в резервуаре. |  |
| **Гидравлическая станция**  В станке вмонтирована компактная гидравлическая станция. Используются для работы гидроприводов зажима токарного патрона, револьверной головы и задней бабки. Рабочее давление в системе 2-3 Мра Регулировка давления осуществляется в ручном режиме. Это позволяет своевременно корректировать возможные скачки давления. |  |

## Рабочая зона



## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя

## 

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметров** | Ед. изм. | **ITX-408 HCNC** |
| **Диаметры обработки** |  |  |
| Максимальный устанавливаемый Ø над станиной | мм | 400 |
| Максимальный Ø над суппортом | мм | 250 |
| Максимальный Ø точения | мм | 310 |
| Максимальная длина точения | мм | 450 |
| Максимальный Ø прутка | мм | 52 |
| **Перемещение** |  |  |
| Угол наклона станины/ конструкция | град. | 45° / цельнолитая |
| Перемещение по оси Х | мм | 200 |
| Перемещение по оси Z | мм | 500 |
| **Шпиндель** |  |  |
| Обороты шпинделя | об/мин | 4000 |
| Размер патрона | дюйм. | 8" |
| Конус шпинделя |  | A2-6 |
| Ø отверстия шпинделя | мм | 62 |
| **Револьверная головка** |  |  |
| Тип привода |  | серво |
| Количество инструментов | шт. | 8/12 |
| Размер державки инструмента | мм | 25 |
| Макс. Ø расточного инструмента | мм | 40 |
| Повторяемость | мм | 0,003 |
| Точность позиционирования | мм | 0,006 |
| **Задняя бабка** |  |  |
| Выдвижение пиноли задней бабки | мм | 80 |
| Диаметр пиноли | мм | 88 |
| Конус пиноли задней бабки | Морзе | МТ 5 |
| **Подача** |  |  |
| Ускоренная подача по оси X/Z | м/мин | 25/25 |
| **Двигатель** |  |  |
| Мощность двигателя привода главного шпинделя | кВт | 11/16,5 |
| **Размеры** |  |  |
| Длинна | мм | 3080 |
| Ширина | мм | 2010 |
| Высота | мм | 2120 |
| Вес | кг | 3800 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| **HNC808DiT +** LCD монитор 10,4 дюймов |
| Направляющие роликовые (HIWIN, Тайвань) |
| Гидравлический 3-х кулачковый патрон – 8" (210 мм) |
| Шпиндель с ременной передачей – 4000 об/мин, мощность 11/16,5 кВт |
| **Револьверная голова 12 позиций** |
| Задняя бабка |
| Гидравлическая пиноль задней бабки |
| Электрический шкаф |
| Гидравлическая станция |
| Пистолет подачи воздуха |
| Пистолет подачи СОЖ |
| Втулки переходные (10,12,16,20,25,32) |
| Держатель инструмента 25\*25 (1шт) |
| Держатель для инструмента Ф40 (3шт) |
| Конвейер для стружки + корзина |
| Полностью закрытая зона обработки |
| Централизованная автоматическая система смазки |
| Рабочее освещение |
| Маслоотделитель |
| Трехцветная сигнальная лампа |
| **Подготовка под пруткоподатчик Fedek DH65L S2** |
| **Подготовка под систему измерения Renishaw HPMA** |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год на станок, 3 года на ЧПУ. Сервис.

[](https://cto.stanki.ru/)

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| ТОКАРНЫЙ СТАНОК **IRONMAC ITX-408** | **334 267 CNY** |