## 

# Автоматический ленточнопильный станок по металлу колонного типа IRON MAC

**CUT – 530CHA**

C– портальный типа конструкции на колоннах

A – автоматический тип управления

H – двойные подающие гидравлические тиски

|  |  |
| --- | --- |
|  | * **NC** с сенсорным дисплеем управления * **Двойные подающие гидравлические тиски** обеспечивают точность подачи заготовки **до ±0,2 мм.** * **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. * **Редуктор на главном двигателе** – самый надежный, «неубиваемый» тип привода на ленточнопильных станках * **Бесступенчатая регулировка скорости** позволяет оптимально подобрать режимы резания и менять скорость даже в процессе распила. * **Устройство пакетной резки** позволяет осуществлять распил нескольких заготовок одновременно. * **Стружкоуборочный конвейер** сокращает вспомогательное время на очистку станка до 15-30%. * **Автоматический останов станка при обрыве ленточного полотна** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IRONMAC | Обзор на ленточнопильный  станок |  |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. Возможность быстрой замены направляющих при их износе, чего нельзя сделать при колонной конструкции.  **Двойные подающие гидравлические тиски**  - Ход тисков 500 мм за одно перемещение, количество перемещений не ограничено.  - Точность подачи заготовки до ±0,2 мм. |
|  | **Система автоматического управления станком**  1) Полностью автоматический станок с сенсорным дисплеем и удобным, интуитивно понятным интерфейсом управления на русском языке.  2) В операционной системе управление разделено на ручной и полностью автоматический цикл, которая управляется преобразованием человеко-машинного интерфейса.  3) На ленточнопильном станке установлены двойные тиски, одни используются для зажима при распиливании, вторые для подачи заготовки на заданный размер. Длина подачи контролируется ультрафиолетовым датчиком движения, который контролирует нулевую точку и величину перемещения заготовки.  4) Ленточнопильный станок с ЧПУ подходит для крупносерийного производства, со стабильной производительностью и высокой эффективностью. Он может заменить Вам 3 ручных ленточнопильных станка и соответственно Вы можете использовать одного рабочего вместо 3-х. А если устанавливать несколько автоматических станка, то один рабочий может обслуживать несколько автоматов одновременно или же Вы можете использовать рабочего с любого Вашего другого станка, так как ему нужно лишь установить материал и запустить программу.  5) Точность позиционирования - 0,2 мм. |
|  | **Дополнительный поддерживающий роликовый стол** обеспечивает дополнительную жесткость конструкции. |
|  | **Регулировка ширины распила** позволяет исключить «болтание» полотна при распиле заготовок малого диаметра и дает возможность применить более агрессивный режим резания |
|  | **Гидравлическое натяжение ленточного полотна с манометром** позволяет тонко контролировать усилие натяжения, так как в процессе распила полотно нагревается и растягивается. |
|  | **Вертикальный гидравлический** прижим позволяет разрезать пакет заготовок в автоматическом режиме |

## Технические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель** | **CUT-530СHA** |
| Тип | Автоматический |
| Конструкция | Портального типа на колонне |
| Подача пильной рамы | Гидравлическая |
| Зажим заготовки | Гидравлический |
| Подача заготовки | Автоматическая. Гидравлические двойные тиски  Величина 1 хода 500 мм |
| Распил круга 90o, мм | 530 |
| Распил квадрата 90o, мм | 530 |
| Мощность двигателя, кВт | 7,5 |
| Высота рабочего стола, мм | 780 |
| Распил при пакетной резке, мм | Max 580x250  Min 330x180 |
| Минимальная отрезаемая длина, мм | 5 |
| Мощность гидравлической помпы, кВт | 1,5 |
| Мощность охлаждающей помпы, кВт | 0,135 |
| Величина подачи за 1 ход, мм | 500 |
| Точность подачи по длине, мм | ±0,2 |
| Перпендикулярность реза, мм | ±0,2/100 |
| Размер ленточного полотна, мм | 41x1.3x6240 |
| Регулятор скорости ленточного полотна | Инвертер |
| Скорость ленточного полотна, м/мин | 10-95 |
| Вес, кг | 3200 |
| Габариты, мм | 3300x2000x2000 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| Гидравлическое натяжение полотна ленточной пилы |
| Приводные щетки для очистки от стружки |
| Ленточное полотно |
| Автоматический стружкоуборочный конвейер |
| Освещение рабочего места |
| Инвертер скорости ленточного полотна 10-95 м/мин |
| Стружкоуборочный конвейер |

## Дополнительная комплектация:

|  |
| --- |
| Вертикальный прижим для пакетной резки |
| Рольганг неприводной |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

## C:\Users\lavrov\AppData\Local\Temp\pid-9368\TO_KMT_2023_IMU-5X 500_Pro_01.jpg

## Стоимость оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **Автоматический ленточнопильный станок колонного типа мод. «CUT-530CHA»**  Включены опции:  - Вертикальный прижим для пакетной резки  - 1 рольганг (длина - 1500 мм. грузоподъемность – 500 кг/м) | **288 741 CNY** |