## ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ на горизонтальной станине КМТ

## KE80/2000 (CKE6180Z/2000), DMTG

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Система ЧПУ FANUC PLUS 0i-TF (Type 5)   / H-СNC808Di   * Мощность главного двигателя 15 кВт, редуктор * Максимальный диаметр над станиной 800 мм * Диаметр отверстия в шпинделе 100 мм * Длина заготовки 2000 мм |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | KE80/2000 | Серия токарных  центров КМТ |  |
|  |  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Cтанина**  Цельнолитая станина с дополнительными ребрами жесткости отлита из чугуна. Такая конструкция станины обеспечивает повышенную жесткость, виброустойчивость и способна выдерживать повышенные нагрузки. | IMG_3127 |
| **Ручная задняя бабка.**  Приспособление для крепления заготовки (при обработки в центрах) и для крепления инструментов, таких как метчик, плашка при нарезании резьбы, сверл или сверлильного патрона при сверлении отверстий. | Описание: http://uss-stanko.com/mach/cnc_lathes/images/l44_01.jpg |
| **Механический 3-х кулачковый патрон.**  Патрон применяется для зажатия заготовки в процессе обработки, в зависимости от модели станка 3-х кулачковый патрон поставляется диаметром 160 мм, 200 мм, 250 мм, 320 мм, 400 мм | 2 |
| **Качество обработки**  Проверка станков серии CKE перед отгрузкой посредством приборов Renishaw. | Описание:  Результаты проверки Renishaw Ballbar QC20-W |
| **Инструментальная система**  4-х позиционный резцедержатель | 1 |
| **Система ЧПУ FANUC Oi - Mate TD**  -тип - замкнутый;  -количество осей управления – 2 + шпиндель (2D)  -автоматические циклы резания одновременно по двум координатам  -учет времени обработки и счетчик деталей  -программирование деталей и радиуса  -память на 63 программы, таблица инструментов на 64 позиции. | SAM_9628 |
| **Система ЧПУ H-CNC 808Di**  Промышленная система ЧПУ  LCD монитор 10,4 дюймов.  +2-3 оси управления (память 8G)  Внешний модуль ПЛК и ввода-вывода  Поддержка высокоточного кодирования  Поддержка полностью замкнутого контура управления  8000 об/мин высокоскоростное жесткое нарезание резьбы  Поддержка протокола шины NCUC, M3, Ethercat | **E:\ALIBABA\MADE IN CHINA\CNC controller 控制系统资料MIC\HNC808D\HNC808D 主图\808D Turning.jpg** |

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KE80/2000 (CKE6180Z/2000); 15кВт Fanuc

## 

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KE63/1500 (CKE6163Z/1500); 15кВт H-CNC

## 

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| **Модельный ряд** | **КЕ80/2000**  **(СКЕ 6180Z/2000)** |
| Система ЧПУ | Fanuc 0i TF(5) /  H-СNC808Di |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | Ø 800 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм | Ø 490 |
| Диаметр патрона, мм | Ø 400 |
| Максимальная длина устанавливаемой заготовки, мм | 2 000 |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | Ø 100 |
| Диапазон скоростей вращения шпинделя, об./мин. | 7,5-90  20-200  50-445  110-1000 |
| Количество диапазонов вращения шпинделя | 4 ступени |
| Ширина направляющих станины, мм | 550 |
| Перемещение по оси Х, мм | 400 |
| Перемещение по оси Z, мм | 1850 |
| Скорость рабочей подачи по осям X/Z, м/мин | 3/3 |
| Скорость ускоренной подачи по осям X/Z, м/мин | 4/8 |
| Тип резцедержателя | 4-х позиционный электромеханический |
| Сечение устанавливаемого инструмента, мм | 32 х 25 |
| Фланец шпинделя | С11 (ISO 702/III) |
| Внутренний конус шпинделя | Метрический 120 (1:20) |
| Мощность главного двигателя, кВт | 15 |
| Конус пиноли задней бабки | МТ 6 |
| Диаметр пиноли задней бабки | Ø 100 |
| Выдвижение пиноли задней бабки, мм | 240 |
| Точность позиционирования по осям X/Z, мм | 0,030 / 0,050 |
| Повторяемость по осям X/Z, мм | 0,012 / 0,025 |
| Габаритные размеры, мм | 4505х2020х1805 |
| Масса нетто, кг | 6 100 |

## Комплектация:

|  |
| --- |
| Система ЧПУ FANUC 0i-TF(5) / H-СNC808Di |
| 4-позиционный резцедержатель |
| Система подачи СОЖ через револьвер |
| 3-кулачковый механический патрон Ø 400мм |
| Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя |
| Комплект каленых кулачков |
| Комплект мягких кулачков |
| Ручная задняя бабка |
| Вращающийся задний центр |
| Неподвижный люнет ф20-100мм |
| Подвижный люнет ф150-400мм |
| Местное освещение рабочей зоны |
| Теплообменник электрошкафа |
| Автоматическая система смазки направляющих и ШВП |
| Кабинетная защита зоны обработки |
| Передача информации через порт RS-232 |
| Руководство по эксплуатации на русском языке |

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **КЕ80/2000 (CKE 6180Z/2000) Токарный станок с ЧПУ Fanuc 0i-TF** | **560 405 CNY** |

**Гарантия 1 год**

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно

****