## ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ на наклонной станине КМТ

## KTL60/500 (SHL60P)

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Система ЧПУ FANUC PLUS 0i-MF (Type 5) на русском языке * Мощность главного двигателя 11/15 кВт, ремень * Диаметр над станиной 600 мм * Диаметр прутка 65 мм * Длина обработки 500 мм |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | KTL60/500 | Серия токарных  Центров КМТ | КМТ |
|  |  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая чугунная станина**  Для станины токарного центра применяется литая станина из модифицированного чугуна марки HT300. Компоновка внутренних частей станины усилена ребрами жесткости. Толщина стенок литья составляет 30 мм, увеличена масса станины в сравнении с аналогичными станками на  20 %. |  |
| **Главный двигатель FANUC 11/15кВт**  На токарном центре KTL установлен главный двигатель мощностью 11/15 кВт производства FANUC (Япония) . Передача крутящего момента с основного двигателя на шпиндель осуществляется за счет клино-ременной передачи, что значительно уменьшает шум при работе.Скорость вращения шпинделя регулируется бесступенчато, что обеспечивает высокую точность и шероховатость обработки.  В стандартной комплектации станок оснащен шпинделем с полым гидроцилиндром для обработки прутков до Ø65 мм производства CHANDOX (Тайвань). |  |
| **Приводы подач по осям X/Z FANUC (Япония)**  На станке установлены оригинальные приводы подач от производителя FANUC.  Высокая скорость перемещений по осям X/Z - 30/30 (м/мин);  Дискретность перемещений – 0,001мм;  Высокая плавность хода и надежность |  |
| **Линейные направляющие качения**  По осям X и Z установлены линейные направляющие качения роликового типа производства THK (Япония), обеспечивающие высокую скорость и точность перемещения. Ширина линейных направляющих по осям X/Z составляет 35 мм, что гарантирует высокую жесткость, стойкость к вибрации и деформации при высоких скоростях перемещений. |  |
| **Гидравлическая задняя бабка**  На станке установлена гидравлическая задняя бабка. Движение задней бабки осуществляется по направляющим качения роликового типа. Управлять перемещением задней бабки можно через ЧПУ или от педали. Ход задней бабки составляет 450 мм |  |
| **Гидравлический 3-х кулачковый патрон 10” (ø250мм)**  В стандартной комплектации установлен гидравлический 3-х кулачковый патрон 10” (ø250) с проходным отверстием производства CHANDOX (Тайвань). Максимальный диаметр обрабатываемого прутка ø65мм. В комплекте с патроном идет комплект мягких и каленых кулачков. |  |
| **Револьверная головка TAIXIN (Тайвань)**  Токарный центр KTL60/500 оснащен 12-ти позиционной гидравлической револьверной головкой TAIXIN(Тайвань). Сечение инструмента 25х25мм, отверстие в блоке под расточной инструмент ø40мм. Револьверная головка обеспечивает высокую точность позиционирования, жесткость обработки. Подача СОЖ через револьверную головку позволяет снизить затраты на режущий инструмент. На станке установлена помпа повышенного давления подачи СОЖ (3 БАРа). |  |
| **Теплообменник электрошкафа**  Теплообменник обеспечивает охлаждение компонентов электрошкафа при работе оборудования в двух-трех сменном режиме. Компенсирует перепады температур в цехе, особенно при превышении температурных норм эксплуатации. |  |
| **Автоматическая система смазки**  Автоматическая система смазки обеспечивает централизованную своевременную смазку по основным движущимся элементам – направляющим и ШВП, что сокращает их износ в разы. |  |
| **Маховик перемещений по осям (MPG)**  Переносной пульт управления с маховичком позволяет в разы сократить время наладки станка, обеспечивает перемещение рабочих органов станка по двум осям. |  |
| **СЕ стандарт электрошкафа**  Электрошкаф полностью соответствует нормам СЕ, что указывает на соответствие продукции всем необходимым требованиям законодательства Европейского Союза. Основные компоненты установленной электроники принадлежат компании Fanuc и Siemens |  |
| **Транспортер удаления стружки с корзиной**  Эффективно удаляет стружку из зоны резания и позволяет работать на станке без остановок на обслуживание. С конвейером поставляется корзина для сбора стружки. |  |
| **Система ЧПУ**  FANUC 0i-TF Plus (type 5)  Промышленная система ЧПУ самая распространённая в России, более проста в использовании, легко найти операторов. Сервис по всей России, запасные части в наличии на складах. Для удобства оператора стойка снабжена маховиком ручного управления. |  |

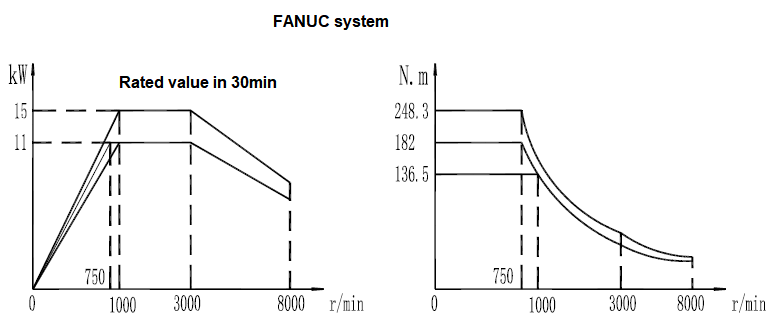
## Дополнительная комплектация

|  |  |
| --- | --- |
| **Система измерения инструмента Renishaw**  Привязка инструмента производится не по детали - «по первой стружке», что является потерей времени в общем цикле изготовления детали (привязка, измерение, корректировка), а при помощи специальной системы измерения, смонтированной на корпус станка. Сердцем такой системы является комплект датчиков и щупа, которые обеспечивают измерения, а также комплект программного обеспечения, который обеспечивает интеграцию с системой ЧПУ и предлагает ряд разнообразных возможностей |  |

**ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ КОМПОНЕНТОВ:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Компонент** | **Производитель** |
| Система ЧПУ | FANUC 0i-TF Plus(5) (Япония) |
| Привода по осям X/Z | FANUC (Япония) |
| Главный двигатель | FANUC (Япония) |
| Шпиндель | SPINTECH (Тайвань) |
| Подшипники шпинделя | NSK (Япония) |
| ШВП по осям X/Z | THK (Япония) |
| Линейные направляющие качения роликового  типа по осям X/Z | THK (Япония) |
| Подшипники ШВП по осям X/Z | NSK (Япония) |
| Гидравлический патрон и гидроцилиндр | CHANDOX (Тайвань) |
| Револьверная головка | TAIXIN (Тайвань) |
| Гидравлическая задняя бабка | Китай |
| Трехцветная сигнальная лампа | Китай |
| Теплообменник электрошкафа | Китай |
| Автоматическая система смазки | Китай |
| Транспортер удаления стружки | Китай |

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KTL60/500



## Рабочая зона KTL60/500

## 

## План расположения KTL60/500

## 

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модельный ряд** | **Ед. изм.** | **KTL 60/500**  **(SHL60P)** |
| **Параметры обработки** | | |
| Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над станиной | мм | ø 600 |
| Максимальный диаметр устанавливаемой заготовки над суппортом | мм | ø 360 |
| Максимальный диаметр обработки | мм | ø 340 |
| Максимальная длина обработки | мм | 500 |
| Тип станины | Тип | Цельнолитая, чугунная |
| **Шпиндель** | | |
| Фланец шпинделя | тип | A2-8 |
| Диаметр отверстия в шпинделе | мм | ø 80 |
| Диаметр обрабатываемого прутка | мм | ø 65 |
| Диаметр патрона | мм | ø 250 (10”) |
| Максимальные обороты шпинделя | об/мин | 50 - 3 500 |
| **Перемещения** | | |
| Перемещение по оси Х | мм | 170 |
| Перемещение по оси Z | мм | 560 |
| Скорость быстрых перемещений по осям X/Z | м/мин | 30 / 30 |
| **Инструментальная система** | | |
| Количество инструмента в револьверной головке | шт. | 12 |
| Сечение инструмента | мм х мм | 25х25, ø 40 |
| **Точность** | | |
| Точность позиционирования по осям X/Z | мм | 0,008 |
| Повторяемость по осям X/Z | мм | 0,004 |
| **Мощность** | | |
| Мощность электродвигателя главного привода | кВт | 11/15 |
| Крутящий момент на шпинделе | Нм | 136/248 |
| Давление помпы подачи СОЖ | Бар | 3 |
| **Задняя бабка** | | |
| Перемещение задней бабки | мм | 450 |
| Конус пиноли задней бабки | Тип | МТ5 |
| **Энергопотребление** | | |
| Напряжение сети | В | 380 ± 5% |
| Частота тока | Гц | 50 |
| **Габаритные размеры** | | |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) с транспортером стружки | мм | 4 040х1 900х 1 865 |
| Масса | кг | 4 500 |

## Комплектация:

|  |
| --- |
| Система ЧПУ FANUC 0i-TF Plus (5), MPG пульт, русский язык |
| Шпиндель А2-8, отверстие 80 мм SPINTECH (Тайвань) |
| Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя |
| Мощность главного привода 11/15 кВт, FANUC |
| Двигатели перемещений по осям X/Z, FANUC |
| Линейные направляющие качения и ШВП по осям X/Z, THK (Япония) |
| 3-кулачковый полый гидравлический патрон ø 250 (10”) с полым цилиндром, диаметр обрабатываемого прутка ø 65 мм, CHANDOX (Китай) |
| Комплект мягких кулачков |
| Комплект каленых кулачков |
| 12-ти позиционная гидравлическая револьверная головка TAIXIN (Тайвань) |
| Блок стационарный расточной (ø40мм) - 5 шт |
| Блок стационарный расточной с внутренней подачей СОЖ- 1 шт |
| Прижимы для установки проходных резцов, 8 шт |
| Блок стационарный для торцевого точения- 3 шт |
| Комплект переходных втулок ø 40/32-1шт.,ø40/25-1 шт.,ø 40/20- 1 шт |
| Система подачи СОЖ через револьвер |
| Помпа подачи СОЖ 3 bar max |
| Гидравлическая задняя бабка |
| Гидростанция |
| Вращающийся задний центр |
| Теплообменник электрошкафа |
| Транспортер удаления стружки с тележкой |
| Магнитный выключатель открытия двери |
| Компоненты электрошкафа, Schnieder |
| LED освещение рабочей зоны |
| Трехцветная сигнальная лампа |
| Трансформатор 380В, 50ГЦ |
| Сепаратор СОЖ |
| Подготовка под установку системы измерения инструмента Renishaw |
| Кабинетная защита зоны резания |
| Автоматическая система смазки |
| Интерфейс подключения податчика прутка |
| Комплект опор для монтажа станка |
| Руководство по эксплуатации на русском языке |

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **(МТ 353633) KTL60/500 (SHL60P) Токарный центр с наклонной станиной ЧПУ FANUC 0i-TF** | **496 022 CNY** |

**Гарантия 1 год**

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно****