# Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу колонного типа IRONMAC

**CUT-350CSAF**

C– портальный типа конструкции на колонне  
SA – полуавтоматический тип управления  
F – поворотная пильная рама

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | * Колонная конструкция в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. * Прямолинейность реза до ±0,2 мм * Гидравлические тиски – автоматический зажим и разжим заготовки, позволяет сэкономить до 15% вспомогательного времени на обслуживание станка. * Возможность углово резки до 45 градусов. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IRONMAC |  |  |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Тиски оснащены гидроподжимом,** который позволяет надежно и быстро зафискировать заготовку. В базовую комплектацию входит устройство для пакетной резки (при необходимости) его можно снять. Тиски приводятся в движение при помощи кнопки на пульте управления. |
| 01A5DF49-DCD3-4A32-B186-A1282C58DC0E_1_201_a | **Натяжение полотна** осуществляется устройством гидравлического натяжения. |
| IMG_3463 | **Перпендикулярность реза** обеспечивается при помощи направляющих с твердосплаными пластинами и подшипниками. Вылет направляющих можно изменять, их рекомендуется выставлять максимально близко к заготовке. |
|  | **Станок оснащен инвертором для плавной регулировки скорости полотна.**  **Кнопочный пульт управления станком** – самый популярный, удобный и надежный метод управления в условиях промышленного производства. |
|  | **Щетка очистки полотна.**  Увеличивает долговечность режущего инструмента. |
|  | **Возможность поворота пильной рамы до 45**°  позволяет осуществлять распил заготовок под углом без перемещения заготовки. Основание рамы оснащено удобным транспортиром (лимбом) для выставления угла распила. |

## Технические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель** | **CUT-350СSAF** |
| Тип | Полуавтоматический |
| Конструкция | Портального типа на колоннах |
| Подача пильной рамы | Гидравлическая |
| Зажим заготовки | Гидравлический |
| Распил круга 90° , мм | 350 |
| Распил квадрата 90°, мм | 380х350 |
| Распил круга 45°, мм | 220 |
| Распил квадрата 45°, мм | 240x220 |
| Мощность двигателя, кВт | 4 |
| Мощность гидравлической помпы, кВт | 0.55 |
| Мощность охлаждающей помпы, кВт | 0,04 |
| Размер ленточного полотна, мм | 34×1.1×4525 |
| Высота рабочего стола, мм | 680 |
| Скорость ленточного полотна, м/мин | Плавная регулировка  20-100 |
| Минимальная длина распиливаемой заготовки, мм. | 160 |
| Вес, кг | 1050 |
| Габариты, мм | 2300×1350×1650 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| Полотно ленточной пилы |
| Руководство по эксплуатации |
| Щетка для очистки ленточного полотна |
| Механическое натяжение полотна ленточной пилы |
| Рабочее освещение |
| Фиксатор начального положения пильной рамы |
| Приемный стол |

## Дополнительная комплектация:

|  |
| --- |
| Инвертор для плавной регулировки скорости полотна |
| Гидравлическое натяжение полотна |
| Вертикальный прижим для пакетной резки |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

****

## Стоимость оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **(МС 347185) CUT-350CSAF Полуавтоматический ленточнопильный станок колонного типа**  **Опции, включенные в стоимость:** - Вертикальный прижим для пакетной резки стандартный - Гидравлическое натяжение полотна - Инвертор | **86 750 CNY** |