ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦИ

**KС51B**

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Токарно-винторезные станки серии КС — это современные, модернизированные аналоги знаменитых станков 16К25, разработанных Советскими инженерами завода «КРАСНЫЙ ПРОЛЕТАРИЙ» и внедренные на производстве завода с учетом всех современных требований.
* Станина станка отлита из чугуна и усилена ребрами жесткости, имеет цельнолитую конструкцию. Такая конструкция обеспечивает высокую надежность, жесткость и виброустойчивость по сравнению с «тумбовым» исполнением;
* Усиленный шпиндель с повышенными оборотами до 1600 об/ мин. Проходное отверстие шпинделя Ø 80мм, Ø 105 мм (в зависимости от серии).
* Закаленные отшлифованные V-образные направляющие, ТВЧ до HRC50. Поверхность перемещающихся узлов (каретки, заднейя бабки) покрыты специальным покрытием Turcite-B для перемещения с минимальным износом и без трения. Система смазки направляющих снижает трудоемкость обслуживания станка и увеличивает его ресурс.
* Все шестерни механизма подач имеют высокочастотную закалку и отличаются высокой износоустойчивостью.
 |
|  |  | Серия токарно-винторезных станков KMT |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая чугунная станина*** Станина станка изготовлена из высококачественного чугуна. Цельнолитая конструкция обеспечивает жесткость, виброустойчивость, повышенное сопротивление при точении на удар и обработке сталей повышенной твердости по сравнению с «тумбовым» исполнением. Литейные ребра жесткости гасят вибрации при обработке на больших подачах.
 |  |
| **Направляющие скольжения*** Закаленные отшлифованные V-образные направляющие покрыты специальным покрытием Turcite-B. Современный, износостойкий материал Turcite-B обеспечивает улучшенное скольжение узлов продольной и поперечной подачи. Глубина закалки направляющих составляет 2 - 3 мм, твердость достигает 48-52HRC.
 | Ширина направляющих 2 |
| **Задняя бабка*** Приспособление для крепления заготовки (при обработке в центрах) или для крепления инструментов, таких как метчик, плашка при нарезании резьбы; свёрл или сверлильного патрона при сверлении отверстий. Цена деления лимба перемещения пиноли задней бабки от рукоятки – 1мм.
 |  |
| **Шпиндельная бабка** * Все шестерни коробки для прочности имеют поверхностную закалку. Реализована централизованная система смазки, что гарантирует малый износ шестеренок в процессе работы и продлевает срок эксплуатации станка.
 |  |
| **Устройство цифровой индикации по трем осям*** Устройство цифровой индикации SDS6 включает в себя новейшую 16 битную SCM технологию. Каждая ось поддерживает 40 точек нелинейной компенсации. УЦИ предназначено для обработки электрических сигналов поступающих от оптоэлектронных преобразователей линейных перемещений (оптических линеек) и осуществляет визуализацию на цифровом табло полученной информации, а также оказывает помощь в выполнение операций обработки.
* Трех осевое УЦИ позволяет отслеживать перемещения суппорта в продольном, поперечном направлении, а так же перемещение резцовых салазок.
 | **Z:\НОВОЕ КП\KMT_Новые КП\QZMachinery\Фото станков QZ\Универсальные станки\УЦИ.jpg** |
| **Резцедержатель*** Приспособление для крепления металлорежущего инструмента и оснастки, обеспечивает перемещение инструмента в заданных направлениях. В целях безопасности работы на станке резцедержатель оснащен защитным экраном. Сечение устанавливаемого резца для наружного точения – 25х25мм. Угол поворота резцедержателя ±90°.

 |  |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ KС51B**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Модификация** | **Ед.изм** | **KC51B/1000 (C6251×1000)** | **KC51B/1500 (C6251×1500)** |
| Устанавливаемый диаметр над станиной | Мм | Ø 510 | Ø 510 |
| Устанавливаемый диаметр над суппортом | Мм | Ø 305 | Ø 305 |
| Устанавливаемый диаметр над выемкой ГАП в станине | Мм | Ø 735 | Ø 735 |
| Длина выемки ГАП | Мм | 170 | 170 |
| Расстояние между центрами | Мм | 1000 | 1500 |
| Ширина станины | Мм | 350 | 350 |
| **ПЕРЕДНЯЯ БАБКА** |  |  |  |
| Торец шпинделя |  | D1-8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II) | D1-8 Camlock (DIN 55029, ISO 702/II) |
| Диаметр отверстия в шпинделе | мм | Ø 80 | Ø 80 |
| Конус отверстия шпинделя |  | M.T. №7 | M.T. №7 |
| Количество скоростей шпинделя,диапазон скоростей шпинделя | об/мин | 12 скоростей,25-1600 | 12 скоростей,25-1600 |
| **ПОДАЧИ И РЕЗЬБЫ** |  |  |  |
| Максимальное перемещениепоперечного суппорта | мм | 316 | 316 |
| Максимальное перемещениерезцовых салазок | мм | 130 | 130 |
| Диаметр и шаг ходового винта | мм | ф40 х 6 | ф40 х 6 |
| Размер державки резца | мм | 25×25 | 25×25 |
| Угол поворота резцедержателя | ° | ±90 | ±90 |
| Диапазон продольных подач | мм/об | 35 подач, 0,117-4,938 | 35 подач, 0,117-4,938 |
| Диапазон поперечных подач | мм/об | 35 подач, 0,060-1,719 | 35 подач, 0,060-1,719 |
| Кол-во и шаг дюймовой резьбы | T.P.I | 60 шагов, 2-112 | 60 шагов, 2-112 |
| Кол-во и шаг метрической резьбы | мм | 47 шагов, 0,2-14 | 47 шагов, 0,2-14 |
| Кол-во и шаг питчевой резьбы | D.P. | 50 шагов, 4-112 | 50 шагов, 4-112 |
| Кол-во и шаг модульной резьбы | M.P. | 39 шагов, 0,1-7 | 39 шагов, 0,1-7 |
| **ЗАДНЯЯ БАБКА** |  |  |  |
| Диаметр пиноли | мм | Ø 75 | Ø 75 |
| Перемещение пиноли | мм | 180 | 180 |
| Конус пиноли | Морзе | No.5 | No.5 |
| Диапазон регулировки | мм | ±13 | ±13 |
| **ДВИГАТЕЛИ** |  |  |  |
| Мощность главного привода | кВт | 7,5 | 7,5 |
| Мощность помпы подачи СОЖ | кВт | 0,09 | 0,09 |
| **ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ** |  |  |  |
| Напряжение | В | 380 | 380 |
| Частота | Гц | 50 | 50 |
| **ГАБАРИТЫ И ВЕС** |  |  |  |
| Габариты станка (Д×Ш×В) | мм | 2390×1150×1430 | 2840×1150×1430 |
| Габариты станка в упаковке (Д×Ш×В) | мм | 2450×1150×1740 | 2900×1150×1740 |
| Масса нетто/ брутто | кг | 2 025 / 2 360 | 2 335 / 2 700 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| - комплектом мягких и каленых кулачков к 3-х кулачковому патрону ф315мм  |
| - 4-х кулачковый патрон ф350мм с комплектом каленых кулачков |
| - Планшайба ф450мм |
| - Резьбоуказатель |
| - Автоматическая система смазки |
| - Упорный задний центр |
| - Вращающийся задний центр |
| - Подвижный люнет ф20-100мм |
| - Неподвижный люнет ф140-270мм |
| - Освещение рабочей зоны |
| - Система подачи СОЖ |
| - Электрический шкаф по стандарту СЕ |
| - Защитное ограждение патрона |
| - Защита резцедержателя |
| - Защита ходового винта |
| - Защитное ограждение от разбрызгивания СОЖ сзади станка |
| - Защитный короб электропроводки |
| - Ножной тормоз |
| - Набор инструмента |
| - Переходная втулка  |
| - Руководство по эксплуатации на русском языке |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

****

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена** **с НДС** |
| KC51B/1000 (C6251×1000) Токарно-винторезный станок с УЦИ **Опции, включенные в стоимость:*** Устройство цифровой индикации по трем осям
* 3-х кулачковый патрон ф315мм
* Мощность главного двигателя 7,5кВт
* Рычаг ускоренных подач по осям Z и X
 | **173 412 CNY** |
| KC51B/1500 (C6251×1500) Токарно-винторезный станок с УЦИ **Опции, включенные в стоимость:*** Устройство цифровой индикации по трем осям
* 3-х кулачковый патрон ф315мм
* Мощность главного двигателя 7,5кВт
* Рычаг ускоренных подач по осям Z и X
 | **140 151 CNY** |
|  |  |