## 

# Автоматический ленточнопильный станок по металлу колонного типа IRON MAC

**CUT - 330CHA/430CHA**

C– портальный типа конструкции на колоннах

A – автоматический тип управления

H – двойные подающие гидравлические тиски

|  |  |
| --- | --- |
|  | * **NC** с сенсорным дисплеем управления * **Двойные подающие гидравлические тиски** обеспечивают точность подачи заготовки **до ±0,2 мм.** * **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. * **Редуктор на главном двигателе** – самый надежный, «неубиваемый» тип привода на ленточнопильных станках * **Бесступенчатая регулировка скорости** позволяет оптимально подобрать режимы резания и менять скорость даже в процессе распила. * **Устройство пакетной резки** позволяет осуществлять распил нескольких заготовок одновременно. * **Стружкоуборочный конвейер** сокращает вспомогательное время на очистку станка до 15-30%. * **Автоматический останов станка при обрыве ленточного полотна** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IRONMAC | Обзор на ленточнопильный  станок |  |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. Возможность быстрой замены направляющих при их износе, чего нельзя сделать при колонной конструкции.  **Двойные подающие гидравлические тиски**  - Ход тисков 500 мм за одно перемещение, количество перемещений не ограничено.  - Точность подачи заготовки до ±0,2 мм. |
|  | **Система автоматического управления станком**  1) Полностью автоматический станок с сенсорным дисплеем и удобным, интуитивно понятным интерфейсом управления на русском языке.  2) В операционной системе управление разделено на ручной и полностью автоматический цикл, которая управляется преобразованием человеко-машинного интерфейса.  3) На ленточнопильном станке установлены двойные тиски, одни используются для зажима при распиливании, вторые для подачи заготовки на заданный размер. Длина подачи контролируется ультрафиолетовым датчиком движения, который контролирует нулевую точку и величину перемещения заготовки.  4) Ленточнопильный станок с ЧПУ подходит для крупносерийного производства, со стабильной производительностью и высокой эффективностью. Он может заменить Вам 3 ручных ленточнопильных станка и соответственно Вы можете использовать одного рабочего вместо 3-х. А если устанавливать несколько автоматических станка, то один рабочий может обслуживать несколько автоматов одновременно или же Вы можете использовать рабочего с любого Вашего другого станка, так как ему нужно лишь установить материал и запустить программу.  5) Точность позиционирования - 0,2 мм. |
|  | **Дополнительный поддерживающий роликовый стол** обеспечивает дополнительную жесткость конструкции. |
|  | **Регулировка ширины распила** позволяет исключить «болтание» полотна при распиле заготовок малого диаметра и дает возможность применить более агрессивный режим резания |
|  | **Гидравлическое натяжение ленточного полотна с манометром** позволяет тонко контролировать усилие натяжения, так как в процессе распила полотно нагревается и растягивается. |
|  | **Вертикальный гидравлический** прижим позволяет разрезать пакет заготовок в автоматическом режиме, устанавливается на подающие и принимающие тиски. Уже входит в базовую комплектацию. |
|  | **2 рольганг входят в базовую комплектацию.** |
|  | **Массивный литой чугунный шкив, позволяет равномерно вращать ленточное полотно.**  **Станок оснащен датчиком обрыва полотна** |

## Технические характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модель** | **CUT-330СHA** | **CUT-430СHA** |
| Тип | Автоматический | Автоматический |
| Конструкция | Портального типа на колонне | Портального типа на колонне |
| Подача пильной рамы | Гидравлическая | Гидравлическая |
| Зажим заготовки | Гидравлический | Гидравлический |
| Подача заготовки | Автоматическая. Гидравлические двойные тиски  Величина 1 хода 500 мм | Автоматическая. Гидравлические двойные тиски  Величина 1 хода 500 мм |
| Распил круга 90o, мм | 330 | 430 |
| Распил квадрата 90o, мм | 330 | 430 |
| Минимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм | 10 | 30 |
| Распил при пакетной резке, мм | Max 300х135  Min 220x110 | Max 410x195  Min 220x170 |
| Минимальная отрезаемая длина, мм | 5 | 5 |
| Высота рабочего стола, мм | 685 | 745 |
| Мощность двигателя, кВт | 4 | 7,5 |
| Мощность гидравлической помпы, кВт | 0,75 | 1,5 |
| Мощность охлаждающей помпы, кВт | 0,135 | 0,135 |
| Величина подачи за 1 ход, мм | 500 | 500 |
| Точность подачи по длине, мм | ±0,2 | ±0,2 |
| Перпендикулярность реза, мм | ±0,2/100 | ±0,2/100 |
| Размер ленточного полотна, мм | 34×1.1×4115 | 41x1.3x5080 |
| Регулятор скорости ленточного полотна | Инвертер | Инвертер |
| Скорость ленточного полотна, м/мин | 20-80 | 20-80 |
| Вес, кг | 1500 | 2778 |
| Габариты, мм | 2350x2220x1500 | 2750x2410x1710 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| Гидравлическое натяжение полотна ленточной пилы |
| Приводные щетки для очистки от стружки |
| Ленточное полотно |
| Освещение рабочего места |
| Автоматический стружкоуборочный конвейер |
| Инвертер скорости ленточного полотна 20-80 м/мин |
| Пистоле подачи СОЖ |

## Дополнительная комплектация:

|  |
| --- |
| Вертикальный прижим для пакетной резки |
| Рольганг неприводной |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервиc.

## C:\Users\lavrov\AppData\Local\Temp\pid-9368\TO_KMT_2023_IMU-5X 500_Pro_01.jpg

## Стоимость оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **(МС 320271) Автоматический ленточнопильный станок колонного типа модели «CUT-330CHA»**  **Опции, включенные в стоимость:** - Вертикальный прижим для пакетной резки  - 2 рольганга длиной 500 мм. | **124 931 CNY** |
| **(МС 333027) Автоматический ленточнопильный станок колонного типа модели «CUT-430CHA»**  **Опции, включенные в стоимость:**  - Вертикальный прижим для пакетной резки  - 2 рольганга длиной 700 мм. | **186 922 CNY** |