# Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу колонного типа IRONMAC

**CUT-500СSA**

C– портальный типа конструкции на колонне  
SA – полуавтоматический тип управления

|  |  |
| --- | --- |
| IRONMAC CUT-5000CSA | * Колонная конструкция в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. * Прямолинейность реза до ±0,2 мм * Гидравлические тиски – автоматический зажим и разжим заготовки, позволяет сэкономить до 15% вспомогательного времени на обслуживание станка. * Установка начального положения пильной рамы и подвижной губки тисков - это сокращение холостых ходов до 15-20 %. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| IRONMAC | Обзор на ленточнопильный  станок |  |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| 500b8d777963bc534950c297cfd8c14 | Портальная конструкция на колонне и линейной направляющей обеспечивает высокую жесткость конструкции, препятствует возникновению вибраций в процессе распила, тем самым увеличивая срок службы инструмента и станка в целом. Высокая перпендикулярность реза. |
| **27f0e96a15db98f46e2cba7acc62d4d** | **Гидравлические тиски** – гидроподжим заготовки, позволяет сэкономить до 15% вспомогательного времени на зажим заготовки. |
|  | Регулировка ширины рабочей поверхности ленточного полотна позволяет повысить показатели прямолинейности реза и ускорить процесс распила, также настройка ширины по размеру заготовки увеличивает срок службы инструмента за счет снижения вибраций и исключения «болтания» полотна в процессе распила. |
| 4024dde8393b4249fdadd04b4702ba8 | Выставление высоты начального положения пильной рамы сокращает холостые хода. |
| 64787db5cdc012b88ff58471e2498b5  Screenshot_1 | **Натяжение полотна** осуществляется при помощи динамометрического ключа, который входит в комплект ЗИП  Опционально возможна установка **гидравлического натяжения** полотна |
|  | **Кнопочный пульт управления станком** – самый популярный, удобный и надежный метод управления в условиях промышленного производства. |

## Технические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель** | **CUT-500СSA** |
| Тип | Полуавтоматический |
| Конструкция | Портального типа на колоннах |
| Подача пильной рамы | Гидравлическая |
| Зажим заготовки | Гидравлический |
| Распил круга 90o, мм | 500 |
| Распил квадрата 90o, мм | 500x500 |
| Минимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм | 50 |
| Распил при пакетной резке, мм | 480x230 |
| Высота рабочего станка, мм. | 510 |
| Мощность двигателя, кВт | 4 |
| Мощность гидравлической помпы, кВт | 0.75 |
| Мощность охлаждающей помпы, кВт | 0,06 |
| Размер ленточного полотна, мм | 41x1,25x5450 |
| Высота рабочего стола, мм | 510 |
| Скорость ленточного полотна, м/мин | 25/45/75 |
| Габариты, мм | 2635х1210х1885 |
| Масса, кг | 1600 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| Полотно ленточной пилы |
| Руководство по эксплуатации |
| Щетка для очистки ленточного полотна |
| Механическое натяжение полотна ленточной пилы |
| Рабочее освещение |
| Фиксатор начального положения пильной рамы |
| Приемный стол |

## Дополнительная комплектация:

|  |
| --- |
| Инвертор для плавной регулировки скорости полотна |
| Гидравлическое натяжение полотна |
| Вертикальный прижим для пакетной резки |
| Рольганг неприводной L – 800 мм. |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

****

## Стоимость оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **(МС 336119) Полуавтоматический ленточнопильный станок колонного типа CUT-500CSA**  **Опции, включенные в стоимость:** - Вертикальный прижим для пакетной резки стандартный | **105 863 CNY** |