## ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ на наклонной станине КМТ

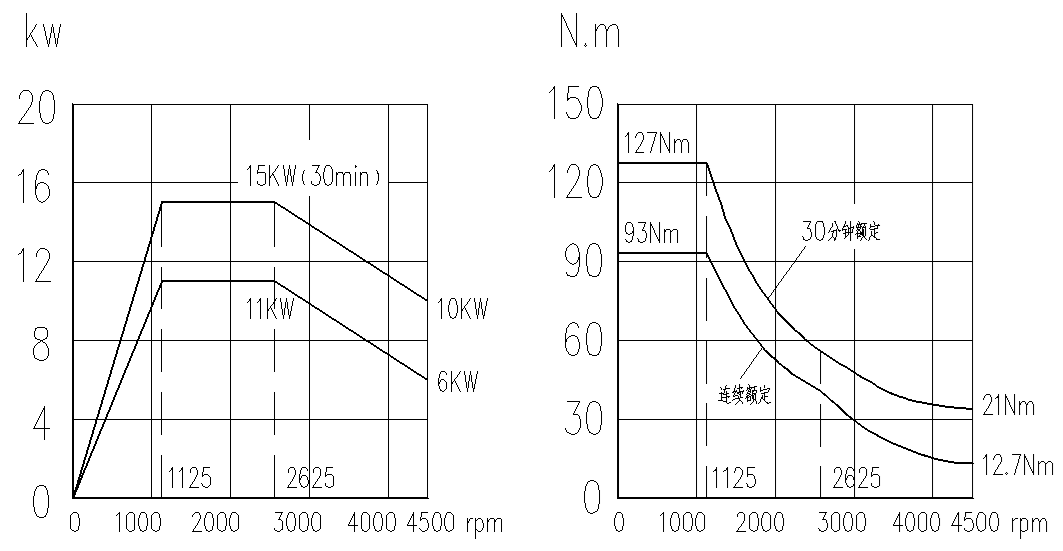
## KTL44S/500 (CLS20/500) (DMTG)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | * Система ЧПУ FANUC PLUS 0i-TF   Siemens 828D  H-СNC808DiT   * Мощность главного двигателя 11/15 кВт, ремень * Максимальный диаметр 440 мм * Диаметр прутка - 51мм * Длина обработки-450 мм | |
|  | | KTL44S/500 | Серия токарных  Центров КМТ | | КМТ |
|  | |  |  | |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Цельнолитая станина**  Наклонная станина отлита из чугуна. Угол наклона станины **45°**. Такая конструкция станины обеспечивает лучшую устойчивость, жесткость, гашение вибраций. Так же наклонная станина занимает меньшую площадь, что позволяет легко удалять стружку и очищать станок. | CL-15 (3) |
| **Линейные направляющие**  Обеспечивают высокоскоростное перемещение и более высокую точность позиционирования. |  |
| **Револьверная головка**  Гидравлическая револьверная головка на 8 позиций, время смены инструмента 0,3 сек. |  |
| **ШВП**  На станке установлены высокоточные ШВП с предварительным натягом, отвечающие классу точности С3.  К каждой гайке ШВП подведена трубка импульсной смазки |  |
| **Подшипники шпинделя**  Высокоточный триплекс радиально-упорных шарикоподшипников NSK (3 в одном комплекте) используется в качестве переднего подшипника шпинделя, который должен нести радиальное и осевое усилие. Высокоточный дуплекс радиальных шарикоподшипников NSK (2 в одном комплекте) используется для заднего подшипника шпинделя в качестве вспомогательного подшипника. Благодаря правильной предварительной нагрузке на обоих подшипниках, шпиндель обладает высокой жесткостью и точностью |  |
| **Гидравлический 3-х кулачковый патрон**  Гидравлический патрон AutoStrong (Тайвань), применяется для зажатия заготовки в процессе обработки. | Описание: станок CL15 |
| **Гидравлическая пиноль задней бабки**  На станке установлена гидравлическая задняя бабка. Движение задней бабки осуществляется по направляющим качения роликового типа. Управлять перемещением задней бабки можно через ЧПУ или от педали. Ход задней бабки составляет 130 мм. |  |
| **Система ЧПУ Fanuc (Япония)**  Промышленная система ЧПУ самая распространённая в России, более проста в использовании, легко найти операторов. Сервис по всей России, запасные части в наличии на складах. |  |
| **Система ЧПУ H-CNC808DiT**  Промышленная система ЧПУ  LCD монитор 10,4 дюймов.  +2-3 оси управления (память 8G)  Внешний модуль ПЛК и ввода-вывода  Поддержка высокоточного кодирования  Поддержка полностью замкнутого контура управления  8000 об/мин высокоскоростное жесткое нарезание резьбы  Поддержка протокола шины NCUC, M3, Ethercat | **E:\ALIBABA\MADE IN CHINA\CNC controller 控制系统资料MIC\HNC808D\HNC808D 主图\808D Turning.jpg** |
| **Система ЧПУ Siemens 828D**  Изысканная и надежная система ЧПУ  Система ЧПУ оборудована популярным новейшим коммуникационным  портом, картой CF, портом USB и сетевым портом, находящимися на передней панели для  удобного использования. Во время использования карты CF можно закрыть защитную  крышку.  Функция передачи данных  Литая панель управления изготовлена из магниевого сплава. |  |

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KTL44S/500, 11/15 (FANUC)

****

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KTL44S/500, 11/14,3 кВт (SIEMENS)

## 

## Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя KTL44S/500, 12/18 кВт (H-CNC)

## 

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| **Модельный ряд** | **KTL 44S/500 (CLS20/500)** |
| Максимальный диаметр обработки, мм | 440 |
| Максимальный диаметр точения над револьверной головкой, мм | 260 |
| Максимальный диаметр точения над станиной, мм | 300 |
| Максимальная длина обработки, мм | 450 |
| Диаметр патрона, дюйм | 8 |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 62 |
| Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм | 51 |
| Диаметр подшипника шпинделя, мм | 100 |
| Угол наклона станины, град. | 45 |
| Перемещения по осям Х/Z, мм | 165/500 |
| Быстрые перемещения по осям X/Z, м/мин | 20/24 |
| Точность позиционирования, мкм | ±4 |
| Повторяемость, мкм | ±2,5 |
| Частота вращения шпинделя, об./мин. | 45 - 4500 |
| Скорость подачи, мм/мин. | 0 - 5000 |
| Мощность главного привода, кВт | 11/15 (FANUC)  11/14,3 (SIEMENS)  12/18 (H-CNC) |
| Торец шпинделя | А2-6 |
| Количество инструмента | 8 |
| Сечение инструмента | 25х25 мм  Ф40мм отверстие в расточном блоке |
| Время смены инструмента, сек. | 0,45/1,2 |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм | 80 |
| Конус пиноли задней бабки | Морзе 4 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 130 |
| Габаритные размеры (с транспортером стружки), мм | 4 150 х 1 620 х 1760 |
| Масса, кг | 4 000 |

## Комплектация:

|  |
| --- |
| Система ЧПУ FANUC PLUS 0i-MF (Type 5) / Siemens 828D / HNC808DiT, русский язык |
| Гидравлическая револьверная головка на 8 позиций |
| Комплект вспомогательной оснастки (4 расточных блока, 4 прижимных планки для проходного резца, переходные втулки – 3шт.) |
| Гидравлическая пиноль задней бабки |
| Бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя |
| Гидравлический 3-х кулачковый патрон 8” с полым цилиндром (Тайвань) |
| Комплект сырых кулачков |
| Комплект каленых кулачков |
| Педаль зажима/разжима патрона |
| Транспортер для удаления стружки с тележкой |
| Кабинетная защита зоны резания |
| Освещение рабочей зоны |
| Система подачи СОЖ |
| Интерфейс подключения пруткоподатчика |
| Теплообменник электрошкафа |
| Автоматическая система смазки |
| Инструмент для обслуживания станка Руководство по эксплуатации на русском языке |

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **KTL44S/500 (CLS20/500) Токарный центр с наклонной станиной с ЧПУ FANUC 0i-TF** | **446 440 CNY** |
| **KTL44S/500 (CLS20/500) Токарный центр с наклонной станиной с ЧПУ Siemens 828D** | **437 643 CNY** |
| **KTL44S/500 (CLS20/500) Токарный центр с наклонной станиной с ЧПУ HCNC 808Di** | **324 656 CNY** |

**Гарантия 1 год**

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно

****