# Автоматический ленточнопильный станок по металлу колонного типа IRON MAC

**CUT– 300CHAF**

# С – двухколонного типа

# H- гидравлические двойные тиски

# A – автоматический тип с контроллером с памятью

# F- поворотная рама

|  |  |
| --- | --- |
|  | * **NC** с сенсорным дисплеем управления * **Двойные подающие гидравлические тиски** обеспечивают точность подачи заготовки **до ±0,2 мм.** * **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций. * **Прямолинейность реза до ±0,2 мм.** * **Редуктор на главном двигателе** – самый надежный, «неубиваемый» тип привода на ленточнопильных станках**.** * **Плавная регулировка скорости** позволяет оптимально подобрать режимы резания и менять скорость даже в процессе распила. * **Устройство пакетной резки** позволяет осуществлять распил нескольких заготовок одновременно. * **Стружкоуборочный конвейер** сокращает вспомогательное время на очистку станка до 15-30%. * **Автоматический останов станка при обрыве ленточного полотна** |



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ­­ |  |
|  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Колонная конструкция** - в 2 раза увеличивается срок службы оборудования и износ инструмента за счет отсутствия вибраций.  **Двойные подающие гидравлические тиски**  - Ход тисков 400 мм за одно перемещение, количество перемещений 9.  - Точность подачи заготовки до ±0,2 мм. |
|  | **Система автоматического управления станком**  1) Полностью автоматический станок с сенсорным дисплеем и удобным, интуитивно понятным интерфейсом управления.  2) В операционной системе управление разделено на ручной и полностью автоматический цикл, которая управляется преобразованием человеко-машинного интерфейса.  3) На ленточнопильном станке установлены двойные тиски, одни используются для зажима при распиливании, вторые для подачи заготовки на заданный размер.  4) Ленточнопильный станок с ЧПУ подходит для крупносерийного производства, со стабильной производительностью и высокой эффективностью. Он может заменить Вам 3 ручных ленточнопильных станка.  5) Точность позиционирования - 0,2 мм |
|  | **Дополнительный поддерживающий роликовый стол** обеспечивает дополнительную жесткость конструкции. |
|  | **Регулировка ширины распила** позволяет исключить «болтание» полотна при распиле заготовок малого диаметра и дает возможность применить более агрессивный режим резания |
|  | **Массивный литой чугунный шкив, позволяет равномерно вращать ленточное полотно.**  **Станок оснащен датчиком обрыва полотна** |

## Технические характеристики

|  |  |
| --- | --- |
| **Модель** | **CUT-300СHAF** |
| Тип | Автоматический |
| Конструкция | Портального типа на колонне |
| Подача пильной рамы | Гидравлическая |
| Зажим заготовки | Гидравлический |
| Подача заготовки | Автоматическая. Гидравлические двойные тиски  Величина 1 хода 400 мм |
| Распил круга 90°, мм | 300 |
| Распил квадрата 90°, мм | 360x300 |
| Распил круга +45°, мм | 260 |
| Распил квадрата +45°, мм | 260x300 |
| Распил круга +60°, мм | 120 |
| Распил квадрата +60°, мм | 120x300 |
| Мощность двигателя, кВт | 3 |
| Мощность гидравлической помпы, кВт | 0,75 |
| Мощность охлаждающей помпы, кВт | 0,06 |
| Величина подачи за 1 ход, мм | 400 |
| Высота рабочего стола, мм | 735 |
| Точность подачи по длине, мм | ±0,2 |
| Точность поворота, градус | 1 |
| Минимальный зажимаемый диаметр, мм | 10 |
| Перпендикулярность реза, мм | ±0,2/100 |
| Размер ленточного полотна, мм | 34x1.1x4430 |
| Регулятор скорости ленточного полотна | Инвертер |
| Скорость ленточного полотна, м/мин | 20-110 |
| Вес, кг | 2 200 |
| Габариты, мм | 2 240x2 200x1 950 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| NC контроллер |
| Щетка для очистки полотна |
| Ленточное полотно |
| Вертикальный прижим для пакетной резки |
| Освещение рабочего места |
| Инвертер скорости ленточного полотна |
| Автоматический стружкоуборочный конвейер |

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

## Гарантия 1 год. Сервис.

## C:\Users\lavrov\AppData\Local\Temp\pid-9368\TO_KMT_2023_IMU-5X 500_Pro_01.jpg

## Стоимость оборудования:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **(МС 420888) Автоматический ленточнопильный станок колонного типа мод.**  **«CUT-300CHAF»**  **Опции, включенные в стоимость:** - Вертикальный прижим для пакетной резки  - Инвертор | **166 452 CNY** |